

Miglioramento della produzione presso Creagh Concrete in Irlanda del Nord con la fornitura di due nuovi Extruder EVO2

Creagh Concrete è un pioniere nella produzione di prefabbricati in calcestruzzo nel Regno Unito con oltre 50 anni di presenza nel mercato, nonché uno dei principali produttori con fabbriche e uffici in Irlanda del Nord, Scozia e Inghilterra. Creagh opera con i migliori standard di qualità con certificazioni ISO9001, ISO14001, ISO45001 offrendo prodotti e servizi che sono sicuri, affidabili e della migliore qualità, con costante attenzione alle politiche per la riduzione dell'impatto ambientale e sostenibilità.

Fondata nel 1974 dalla famiglia McKeague, l'azienda è oggi guidata dal CEO Seamus McKeague, conosciuto a livello internazionale anche per il suo impegno appassionato per oltre 15 anni come Chairman dell'IPHA (International Prestressed Hollowcore Association), in cui recentemente è stato affiancato dal figlio Kevin.

Creagh Concrete propone un portafoglio completo di soluzioni prefabbricate in calcestruzzo, pensate per soddisfare le esigenze di diversi settori dell'edilizia: dall'ambito residenziale – con case unifamiliari e appartamenti multipiano – a quello commerciale, includendo uffici, scuole e campus universitari, fino ad applicazioni in agricoltura, parcheggi multipiano e altro ancora.

A partire dagli anni '90, l'azienda ha avviato la produzione di solai alveolari precompressi, settore nel quale oggi vanta una capacità produttiva che supera i 600.000 mq annui, grazie a varie linee specializzate. La qualità dei prodotti e l'innovazione nelle tecnologie di produzione rappresentano da sempre i capisaldi di Creagh Concrete.

Dopo un primo periodo di produzione basato sull'impiego di macchine tipo Vibrofinitrice, Creagh ha introdotto e affiancato più recentemente una tecnologia più moderna e performante con l'integrazione degli estrusori. Ciò ha segnato un importante passo avanti in termini di prestazioni e qualità, consentendo di ottenere solai più leggeri, con una riduzione di peso del 20% e oltre a parità di altezza, e allo stesso tempo più efficienti. Questo sistema consente di ottimizzare l'impiego delle materie prime, grazie all'utilizzo di una miscela di calcestruzzo caratterizzata da un rapporto acqua-cemento



Veduta aerea dello stabilimento produttivo di Creagh

più basso, che permette un risparmio di cemento di circa il 15%. Inoltre, contribuisce a ridurre in modo significativo il fabbisogno di manodopera.

Per ragioni di continuità, Creagh si è inizialmente rivolta al proprio fornitore abituale per testare il mercato e soddisfare la domanda iniziale di estrusori.

Tuttavia, non passò molto tempo prima che la crescita del settore e la forte richiesta di pannelli alveolari portassero Creagh a riconsiderare le nuove tecnologie disponibili, con l'obiettivo di trovare le soluzioni migliori per soddisfare le proprie esigenze produttive.

A tal fine, Creagh ha contattato Nordimpianti, leader globale da oltre 50 anni nella progettazione e fornitura di macchinari e impianti per la produzione di elementi in calcestruzzo

precompresso. Creagh desiderava valutare l'utilizzo delle macchine a estrusione più avanzate, in particolare l'Extruder EVO2, con il fine di incrementare l'efficienza produttiva grazie a una velocità di getto superiore rispetto a quella delle macchine già in uso presso Creagh. L'azienda era già a conoscenza della solida reputazione di Nordimpianti.

Un momento decisivo di questo percorso è stata la visita tecnica organizzata da Nordimpianti presso un proprio cliente italiano, già utilizzatore dell'Extruder EVO2 nella medesima configurazione richiesta da Creagh. Durante la visita, il team ha potuto osservare direttamente la macchina in funzione nella produzione di solai alveolari di diverse altezze – 120, 150 (standard e di tipo "dense"), 200 e 250 mm – tutti realizzati con un unico inserto formatore a 7 fori. Le prestazioni dell'estrusore hanno colpito positivamente il team di Creagh, in particolare per la sorprendente velocità di getto, che hanno misurato con entusiasmo durante la fase operativa.

La visita ha permesso di valutare da vicino sia le caratteristiche tecniche della macchina che l'elevata qualità dei manufatti ottenuti. I risultati osservati hanno superato le aspettative, evidenziando prestazioni decisamente superiori rispetto agli estrusori impiegati da Creagh. Impressionati dall'efficienza e dalla produttività dell'EVO2, i rappresentanti di Creagh hanno deciso di procedere con l'acquisto di due nuove unità complete, firmando l'accordo proprio quel giorno.



Sulla destra: Sig. Seamus McKeague, CEO di Creagh Concrete, durante la visita presso lo stabilimento di Nordimpianti

nordimpianti

Concrete
Experience
ITALY

nordimpianti.com



EXTRUDER



SLIPFORMER



WET CASTING



EXTRUDER NANO

Le migliori macchine e attrezzature disponibili sul mercato per la produzione di elementi in calcestruzzo precompresso



Le macchine di produzione NORDIMPIANTI sono in grado di produrre una vasta gamma di elementi in calcestruzzo precompresso quali pannelli alveolari da solaio e da tamponamento, travetti, paletti da vigna, lastre, pannelli ad U, pannelli a P greco rovescio ecc.

Tutti gli elementi prodotti dalle macchine Extruder, Slipformer, Wet Casting ed Extruder Nano fornite dalla NORDIMPIANTI offrono moltissimi vantaggi riconosciuti in tutto il mondo che sono la chiave del vero successo dell'azienda.

+39 0871 540222 - info@nordimpianti.com



I due Extruder EVO2 presso lo stabilimento di Creagh Concrete



Pannello alveolare a 7 fori prodotto dall'Extruder EVO2 di Nordimpianti

Lo staff e la dirigenza di Creagh hanno successivamente visitato la sede e lo stabilimento di Nordimpianti a Chieti, dove hanno potuto apprezzare l'efficienza dell'organizzazione aziendale e la strutturazione dei diversi reparti. Durante la visita hanno assistito alle fasi di montaggio dei componenti e all'assemblaggio delle macchine in officina, constatando direttamente la qualità dei processi produttivi. Particolare attenzione è stata rivolta anche al reparto ricambi e all'efficace servizio di assistenza post-vendita.

I due nuovi estrusori sono stati infine consegnati presso l'impianto di Creagh Concrete ad Ardboe, in Irlanda del Nord. Nordimpianti ha inviato un proprio tecnico specializzato per occuparsi della messa in servizio e del collaudo delle macchine. Questa fase è fondamentale per adattare gli impianti alle specifiche materie prime disponibili in loco e, se necessario, per ottimizzare la ricetta del calcestruzzo da impiegare nella produzione.

Nel corso dell'avviamento e della messa in opera dei due nuovi Extruder EVO2 nelle loro varie configurazioni, avvenuto in pochi giorni, le nuove macchine hanno dimostrato coi fatti la validità della decisione presa, confermando l'eccellente qualità e le elevate prestazioni, con estrema soddisfazione da parte del personale e dirigenza di Creagh.

Un ulteriore elemento peculiare è stata l'adozione di set di parti di ricambio ad alte prestazioni, quali le coclee in due parti (esclusiva Nordimpianti) e le sponde laterali con inserti in tungsteno di carburo, che permettono di prolungare la durata fino a cinque volte rispetto alle parti convenzionali. Ciò, insieme al sistema di trasmissione del movimento con riduttore con ingranaggi a bagno olio (altra esclusiva della Nordimpianti), permetterà una considerevole riduzione dei costi di manutenzione e dei tempi di fermo dell'impianto. Grazie al successo di questa nuova fornitura, la collaborazione fra Creagh Concrete e Nordimpianti continuerà in futuro con nuove e promettenti prospettive di crescita per entrambe le aziende. ■

ALTRE INFORMAZIONI

nordimpianti

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

Via Erasmo Piaggio, 19/A

66100 Chieti (CH), Italia

T +39 0871 540222

info@nordimpianti.com

www.nordimpianti.com

CREAGH

INNOVATION IN CONCRETE

Creagh Concrete Products Ltd.

38 Blackpark Road

Toomebridge, Co. Antrim, Northern Ireland

T +44 2879650500

info@creaghconcrete.com

www.creaghconcrete.co.uk